МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ИВАНОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ В.И. ЛЕНИНА»

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ ОТЧЕТА ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) СПЕЦИАЛЬНОСТЬ: 15.02.08 «ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»

г. Иваново 2019 г.

Составитель Е.Ю. Осипов

Редактор Л. В. Дубова

Методические указания к оформлению отчета по производственной практике (по профилю специальности) для студентов 4 курса специальности 15.02.008 «Технология машиностроения» выполнены в соответствии с ФГОС к минимуму содержания и уровню подготовки студентов, обучающихся по специальности «Технология машиностроения». Данное руководство предназначено для работы по оформлению отчета студентами 4-го курса при прохождении производственной практики (по профилю специальности). В методических указаниях представлены: план оформления отчета, пояснения по оформлению каждого пункта, пример оформления и приложения необходимые для работы по оформлению.
Рекомендуется для специальностей технического профиля.

Утверждены цикловой методической комиссией технологических дисциплин и оборудования.

Рецензент:

_____ (Е. В. Сидорова) преподаватель высшей категории ФГБОУ ВО ИГЭУ Машиностроительный колледж

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	**4**
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН	**5**
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	**6**
4. СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ	**10**
5. ПРИЛОЖЕНИЯ	**11**

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

1.1. Цели и задачи практики.

Производственная технологическая практика является составной частью учебного процесса и проводится в соответствии с учебными планами специальности 15.02.08 «Технология машиностроения».

Производственная технологическая практика имеет своей задачей непосредственно на предприятиях ознакомить студентов с технологическими процессами изготовления деталей различных типов, сборки узлов и механизмов, закрепления знаний, полученных студентами при изучении специальных предметов, а также овладение первоначальным профессиональным опытом, проверку профессиональной готовности к самостоятельной трудовой деятельности будущего специалиста.

1.2. Базы практики.

Базами технологической практики являются предприятия г. Иваново и Ивановской области. Закрепление баз практики студентов производится приказом директора колледжа на основе прямых договоров с предприятиями.

1.3. Руководство практикой.

Руководство практикой осуществляет предприятие и колледж.

Руководители практики от предприятия:

- несут ответственность за проведение практики;
- предоставляют места практики, обеспечивающие наибольшую эффективность ее прохождения;
- обеспечивают обучение в соответствии с программой выполнение графика прохождения практики;
- предоставляют студентам возможность пользоваться технической и технологической документацией;
- контролируют соблюдение студентами правил внутреннего распорядка, охраны труда и техники безопасности;
- создают условия для освоения студентами новой техники, передовой технологии, современных методик и приемов труда;

Руководители практики от колледжа:

- осуществляют методическое руководство и контроль над работой студентов;
- помогают студентам в составлении отчетов по практике;
- составляют план и организуют производственные экскурсии;
- подводят итоги проведения практики;
- выставляют зачет по результатам практики.

Производственная технологическая практика делится на 2 периода:

1. Период производственной работы студентов на штатных должностях в соответствии с рабочими профессиями, полученными в период учебной практики.
2. период изучения технологических процессов, применяемых на предприятиях.

В период практики студенты выполняют индивидуальные задания.

Продолжительность практики 9 недель.

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН.

Наименование работ и тем	Продолжительность периода практики в неделях
1. Ознакомление с предприятием. 1.1 Инструктаж по технике безопасности, устройство на рабочие места. 1.2 Ознакомление с цехами, отделами и службами завода. Производственный инструктаж.	1
2. Производственная работа на штатных рабочих местах.	6
3. Изучение работы на рабочих местах ведущих профессий.	1
4.Ознакомление с отдельными цехами и службами.	0.5
5.Обобщение материалов и оформление отчета	0.5

по практике	
ВСЕГО:	9

Примечание: Пункты 1,3,4,5 реализуются во время работы на штатных рабочих местах.

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ.

3.1 Ознакомление с предприятием

Студент должен:

Иметь представление:

- о порядке прохождения практики;
- ознакомиться с режимом работы предприятия.

Знать:

- руководителя практики от колледжа;
- руководителей практики от предприятия;
- выполнять работы, согласно квалификации, полученной на учебной практике;
- выполнять государственные требования по уровню подготовки к специальности.

3.1.1 Вступительная беседа

Знакомство с продукцией, выпускаемой предприятием. Ознакомление с краткой историей предприятия. Знакомство с правилами внутреннего распорядка, с режимом работы предприятия. Получение инструктажа по охране труда и противопожарной безопасности.

3.1.2 Изучение работы на рабочих местах

Знакомство со структурой предприятия, назначением каждого отдела и цеха в производственном процессе. Взаимосвязь основных подразделений с общей схемой производственного процесса, системой материально технического снабжения, складского хозяйства, внутреннего транспорта.

Получение производственного инструктажа. Получение индивидуальных заданий.

3.2 Примерные темы индивидуальных заданий

1. Анализ заводского технологического процесса изготовления детали.
2. Изучение и исследование работы отдельных видов оборудования.
3. Анализ причин брака и меры его предупреждения.
4. Обзор конструкций инструментов и приспособлений, применяемых в цехе для различных методов обработки.
5. Анализ применения и испытания различных составов СОЖ.
6. Исследования точности обработки и анализ затрат времени на выполнение отдельных операций на различных станках.
7. Автоматизация и механизация технологических процессов в цехе (на участке).
8. Прогрессивные технологические процессы, применяемые в цехе.
9. Охрана труда, экология, правовые вопросы, решаемые в цехе.

3.3 Производственная практика на штатных рабочих местах.

Студент должен:

Знать:

- общую структуру технологических процессов механической обработки деталей;
- оборудование, на котором производится обработка заданных деталей;
- методы обеспечения качества продукции, требуемые точность и чистота обработки;
- конструкции и принцип работы приспособлений;
- применяемый режущий и вспомогательный инструмент.

Уметь:

- читать рабочие чертежи деталей, сборочные чертежи изделия;
- анализировать технические условия на изготовление;
- дать оценку методам обработки, принятой последовательности операций.

Изучить:

Изучить и проанализировать действующие на заводе технологические процессы механической обработки деталей и сборки машин:

- заготовки (марка материала, вид заготовки, подготовка к механической обработке.)
- обработка на металлорежущих станках (токарные работы, фрезерные работы, протяжные, строгальные работы, шлифовальные работы, зубообрабатывающие работы.)
- сборка изделий и сборочные работы (организация сборочных работ, инструмент, приспособления, правила техники безопасности.)

Собранный материал может быть исходным для курсового проекта по технологии машиностроения.

3.4 Изучение работы на рабочих местах ведущих профессий

Студент должен:

Знать:

- структуру и задачи отделов, подразделений, отдельных участков и служб цеха.

Иметь представление:

- об организации рабочего процесса;
- об обязанностях сменного мастера, контрольного мастера, техника-технолога.

3.5 Ознакомление с отдельными цехами и службами

Студент должен:

Иметь представление:
- об автоматизации и механизации производственных процессов;
- об прогрессивных технологических процессах;

Знать:
- охрану труда
- правовые вопросы

Уметь:
- обобщать и анализировать опыт передовиков и новаторов производства.

Изучить:

В отделе главного технолога изучить задачи отдела, основные этапы проектирования технологических процессов, технологическую документацию.

В отделе главного конструктора изучить задачи отдела, систему разработки и утверждения документации, требования к чертежам.

В отделе технического контроля изучить задачи отдела, его структуру и функции, методы контроля и испытаний готовой продукции, анализ рекламаций, мероприятия по предупреждению брака, документацию ОТК.

В отделе труда и заработной платы изучить вопросы нормирования труда.

3.6 Обобщение материалов и оформление отчета.

Студент должен:

Иметь:
- дневник-отчет о выполнении практических работ во время практики;
- отчет наблюдений и результатов анализа технологии и организации производства;
- исследовательскую (индивидуальную) работу;

Содержание отчета по производственной практике (по профилю специальности).

1. История завода. Продукция, выпускаемая заводом.
2. Структура предприятия.
3. Технологические процессы основных деталей обрабатываемых на участке (цехе) (не более 5 деталей).
4. Заготовительные цеха предприятия. Способы получения заготовок и применяемое оборудование.
5. Эскизы деталей, технологический процесс, режимы резания деталей выполняемых студентом на рабочем месте в течение практики (от 5 до 7 деталей).
6. Индивидуальное задание.
7. Аттестационный лист.

Объем отчета 30-35 листов формата А4.

Приложение 1(Титульный лист отчета)

Министерство науки и высшего образования РФ
Машиностроительный колледж
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
«Ивановский государственный энергетический университет имени В.И. Ленина»

ОТЧЕТ
по производственной практике (по профилю специальности) специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»

Время прохождения практики с "__"_____20__г. по "__"_____20__г.

Место прохождения практики _____

Выполнил студент группы ___ _____/_____/
ФИО *подпись*

Проверил преподаватель _____/_____/
ФИО *подпись*

Иваново 20__г.

Приложение 2

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

по производственной практике (по профилю специальности)
(вид практики)

Студент __ курса_____группы_____
(Ф.И.О.)

Обучающийся по специальности: 15.02.08 «Технология машиностроения»
(код и наименование специальности)

успешно прошел практику по:
ПМ. 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения;
ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

в объеме 9 недель (324 часа) с «__» _____20_ г. по «__» _____20_ г.

в оранизации_____
_____
_____
(наименование организации, юридический адрес)

Виды и объем работ, выполненных студентом во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика

Оценка по результатам практики от организации _____

Оценка по результатам практики от МК ИГЭУ _____

«___»_____20__г.

Руководитель
практики от организации _____ _____
М.П. (подпись) (должность, Ф.И.О.)

Руководитель
практики от МК ИГЭУ _____ _____
(подпись) (должность, Ф.И.О.)